

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Harmonogram kursu GRUPA 3

Magazynier + wózki jezdniowe + SEP

Dla projektu: RPWP.08.03.02-30-0016/16

„Kształcenie zawodowe twoją szansą na rynku pracy” w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego.

Czas trwania każdego szkolenia – 211 godzin zegarowych i lekcyjnych zajęć lub mniej, jeżeli program przewiduje niższy wymiar szkolenia. Czas trwania każdego szkolenia – maksymalnie 211 godzin zajęć (przy praktykach zegarowe, przy zajęciach teoretycznych lekcyjne) to jest 120 godzin kursu magazyniera, 67 godzin operatora wózka i 24 godziny SEP.

Magazynier 120 h

04 – 05 - 06. 10. 2017	16:00 – 22:00	śr – pt	18 h
07. 10. 2017	08:00 – 16:00	sob	8 h
11 – 12 – 13. 10. 2017	16:00 – 22:00	śr – pt	18 h
14. 10. 2017	08:00 – 16:00	sob	8 h
18. 10. 2017	16:00 – 22:00	śr	6 h
08 – 09 - 10. 11. 2017	16:00 – 22:00	śr - pt	18 h
17. 11. 2017	16:00 – 22:00	pt	6 h
18. 11. 2017	08:00 – 16:00	sob	8 h
22 – 23 – 24. 11. 2017	16:00 – 22:00	śr – pt	18 h
29 - 30. 11. 2017	16:00 – 22:00	śr – czw	12 h

- bezpieczeństwo i higiena pracy,
- bezpieczeństwo przeciwpożarowe w magazynie i hurtowni
- odbiór towarów i ich przechowywanie
- transport wewnątrzzakładowy
- sporządzanie dokumentacji



- rozmieszczanie i układanie przyjętych towarów na wyznaczonej powierzchni magazynowej
- prawidłowe oznakowanie składowanych towarów
- przestrzeganie terminów ważności i trwałości towarów oraz terminu zwrotu opakowań
- utrzymanie porządku i czystości w magazynie, przejezdności dróg transportowych, eksploatacyjnych i pożarowych
- prowadzenie dokumentacji magazynowej przy użyciu programów komputerowych lub metodami tradycyjnymi
- czynny udział w inwentaryzacjach doraźnych, ciągłych, zdawczo-odbiorczych
- wyjaśnianie przyczyn powstawania różnic w stanie ilościowym towarów
- uczestnictwo w czynnościach reklamacyjnych w zakresie wad jakościowych lub braków/ nadwyżek ilościowych
- ponoszenie odpowiedzialności materialnej za powierzone towary i środki

Wózki jezdniowe 67 h

19 - 20. 10. 2017	16:00 – 22:00	czw - pt	12 h
21. 10. 2017	08:00 – 16:00	sob	8 h
25 – 26 – 27. 10. 2017	16:00 – 22:00	śr – pt	18 h
28. 10. 2017	08:00 – 16:00	sob	8 h
02 – 03. 11. 2017	16:00 – 22:00	czw – pt	12 h
04. 11. 2017	08:00 – 16:00	sob	8 h
06. 11. 2017	08:00 – 09:00	pn	1 h: od ok. 09:30 egzamin UDT

- typy stosowanych wózków jezdniowych
- budowa wózków jezdniowych podnośnikowych
- czynności operatora wózków jezdniowych przed rozpoczęciem, w trakcie oraz po zakończeniu pracy
- wiadomości z zakresu ładunkoznawstwa
- wiadomości z zakresu bhp obsługi wózka jezdniowego
- wiadomości o dozorcze technicznym wózków widłowych
- zajęcia praktyczne obsługi wózka widłowego

SEP 24 H

13 – 14 – 15 – 16. 11. 2017	15:30 – 21:30	pn - czw	24 h (egzamin SEP)
-----------------------------	---------------	----------	--------------------



POZNAŃSKIE CENTRUM
KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO
KURSY I SZKOLENIA



- eksploatacja urządzeń elektrycznych (zgodnie z wymaganiami SEP)
- wstęp: podanie programu i przebiegu zajęć, podanie literatury
- układy sieci zasilających – TN-C, TN-S, TN-CS, IT, TT, rodzaje napięć
- przewody i kable – rodzaje, budowa, przeznaczenie, przykładowe oznaczenia, kolorystyka, układanie przewodów i kabli we wnętrzu i w ziemi, podstawowe parametry (rezystancja, spadki napięć), przekroje, zależności pomiędzy przekrojami żył roboczych i żyły PE
- osprzęt elektryczny, aparatura i rozdzielnice – przeznaczenie, zasady stosowania, podstawowe parametry znamionowe i zwarciove, klasy szczelności IP, klasy ochronności urządzeń
- bezpieczeństwo pracy urządzeń elektrycznych – zabezpieczenia od zwarc i przeciążeń (wyłączniki nadmiarowe i bezpieczniki topikowe), ochrona przepięciowa (ograniczniki przepięć, ich podział i stosowanie), przykłady innych rodzajów zabezpieczeń na życzenie słuchaczy
- urządzenia odbiorcze – budowa WLZ, podstawowe parametry odbiorników energii elektrycznej, oświetlenie we wnętrzach (zasady stosowania, oświetlenie awaryjne i ewakuacyjne). Omówienie urządzeń odbiorczych na życzenie słuchaczy
- ochrona od porażeń – przyczyny i skutki porażenia prądem elektrycznym, ratowanie porażonego, obowiązki ratującego
- ochrona przeciwpożarowa urządzeń elektrycznych – gaszenie urządzeń pod napięciem, obowiązki uczestnika akcji gaśniczej
- ogólne wiadomości o przepisach przy pracy przy urządzeniach elektrycznych



POZNAŃSKIE CENTRUM
KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO
KURSY I SZKOLENIA



ADVANCE